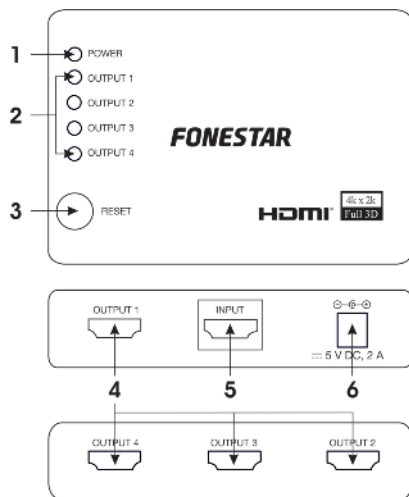




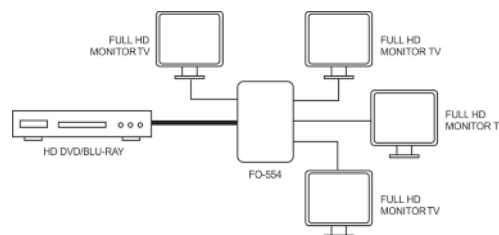
## CONTRÔLES ET FONCTIONS



- 1.- **POWER**: indicateur lumineux de mise en marche du distributeur.
- 2.- **OUTPUT 1-4**: indicateurs lumineux de fonctionnement des sorties. Ils s'allument individuellement quand la sortie correspondante est connectée.
- 3.- **RESET**: bouton pour réinitialiser le distributeur. Utiliser si le distributeur se trouve bloqué.
- 4.- **OUTPUT 1-4**: sorties des signaux A/V numériques, connecteurs HDMI.
- 5.- **INPUT**: entrée du signal A/V numérique, connecteur HDMI.
- 6.- **5 V DC**: entrée de l'alimentation pour l'adaptateur de courant fourni.

## CONNEXION ET FONCTIONNEMENT

- Connectez la source d'alimentation du signal HDMI à l'entrée INPUT du distributeur.
- Connectez les sorties OUTPUT souhaitées aux moniteurs TV.
- Alimentez le distributeur par moyen de l'adaptateur de courant fourni.



## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

|                         | FO-554                                                                                                                           |
|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>CARACTÉRISTIQUES</b> | Distributeur amplificateur HDMI 1 x 4.<br>Compatible avec 4k x 2k, Full HD 1080p, Full 3D.<br>Largeur de bande 3'4 Gbps/340 MHz. |
| <b>ENTRÉES</b>          | 1 HDMI femelle connecteur doré                                                                                                   |
| <b>SORTIES</b>          | 4 HDMI femelle connecteurs dorés                                                                                                 |
| <b>CONTRÔLES</b>        | Bouton de réinitialisation du distributeur                                                                                       |
| <b>INDICATEURS</b>      | Indicateur lumineux de mise en marche<br>Indicateur lumineux des sorties                                                         |
| <b>ALIMENTATION</b>     | 5 V CC, 2 A maximum avec l'adaptateur inclus                                                                                     |
| <b>DIMENSIONS</b>       | 63 x 18 x 54 mm profondeur                                                                                                       |

## GARANTIE

Ce produit a été soumis à de nombreux tests et a répondu au contrôle de qualité avant sa mise sur le marché.

**FONESTAR** garantit la conformité du produit pour l'usage auquel il est destiné, pendant une période de deux ans, à partir de la date de livraison et assure la substitution, conformément aux termes du décret législatif 1/2007 du 16 novembre, de la Loi pour la défense des consommateurs et utilisateurs.

Le manque de conformité durant les six premiers mois, pour un défaut de fabrication sera réparé sans démarche supplémentaire à celle indiquée sur ce document, sur présentation du justificatif d'achat. A partir de six mois, **FONESTAR** se réserve le droit d'exiger le justificatif mentionnant que ce produit a été livré en état, avec ce défaut.

Sont exclues de cette garantie les pannes occasionnées par : usage inapproprié, négligence, accident, pièces ayant subi des dégâts naturels, cassure, brûlure, inondation par liquide, autre substance ou humidité excessive, détérioration de pile ou manipulation interne de l'appareil, du logiciel ou de ses composants par du personnel non qualifié/autorisé, ou en général, pour tout usage non conforme avec la nature du produit et la finalité du contrat.

Si une intervention est nécessaire pendant la période de garantie, pour un manque de conformité, contactez le service commercial ou votre magasin distributeur, point de vente où vous avez acheté le produit dans un délai de deux mois, après avoir pris connaissance du défaut. Seulement si la réparation est impossible, ou nécessite des frais supplémentaires, dirigez-vous directement vers **FONESTAR**.

Il est indispensable de présenter la facture ou justificatif d'achat, mentionnant la date, sans rature ni correction, pour pouvoir bénéficier de cette garantie.

Ce document ajoute des renseignements à votre dossier et ne diminue, en aucun cas, les droits légaux de l'utilisateur, qui dans tous les cas est protégé par la Loi générale pour la défense des consommateurs et utilisateurs, décret 1/2007 du 16 novembre



**FONESTAR** est adhérent à Ecoembalajes España, S.A. "ECOEMBES", sous le numéro 03497 et tous nos articles sont dotés du Point Vert et pris en charge pour notre adhésion et citation à cet organisme pour le recyclage et traitement postérieur de tous nos emballages.

**FONESTAR** est inscrit au Registre des Appareils Électriques et Électroniques (RAEE) comme section spéciale du Registre des Établissements Industriels (REI) sous le numéro d'inscription 001851.

**FONESTAR S.A.** - NIF A28780443 - Polígono Trascueto - 39600 - Revilla de Camargo, Cantabria ((Espagne)

[www.fonestar.com](http://www.fonestar.com)